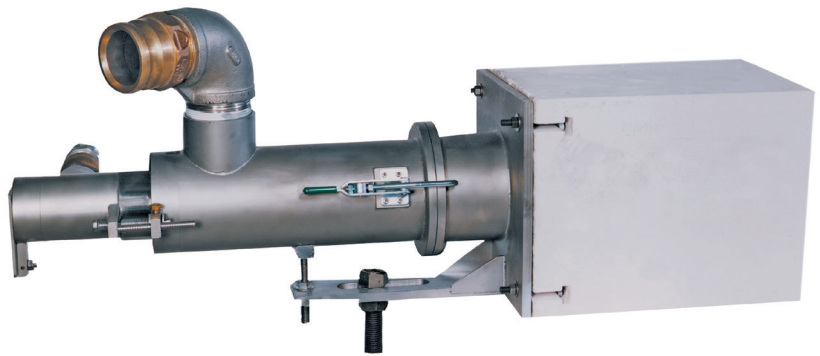


ECLIPSE PRIMEFIRE® 100

燃烧器

Eclipse 天时 Primefire® 100 是被行业验证的一款卓越的纯氧燃烧器，业已成为行业标准，提供更大的灵活性，能够增大燃料燃烧能力，提高熔炉效率，延长耐火材料使用寿命，降低熔炼成本。

Primefire® 100 纯氧燃烧器能够生成常规形状的火焰，具备燃烧多种燃料的能力（天然气及轻/重油）。Primefire® 100 燃烧器目前广泛应用于全球各地的许多玻璃和高温窑炉。



设计特点

- 火焰长而缓慢。
- 火焰亮度高。
- 火焰温度低。
- 火焰形状可调节。
- 低排放 (NO_x 及微粒)。
- 热量分布均匀。
- 免维护设计。
- 即时安装快速投用。
- 性能在现场及实验室得到验证。

可选型号

Primefire® 100 燃烧器有以下四种型号可供选择：

- 0.25 to 1.00 MM Btu/Hr
- 0.75 to 3.00 MM Btu/Hr
- 2.00 to 8.00 MM Btu/Hr
- 5.00 to 20.00 MM Btu/Hr

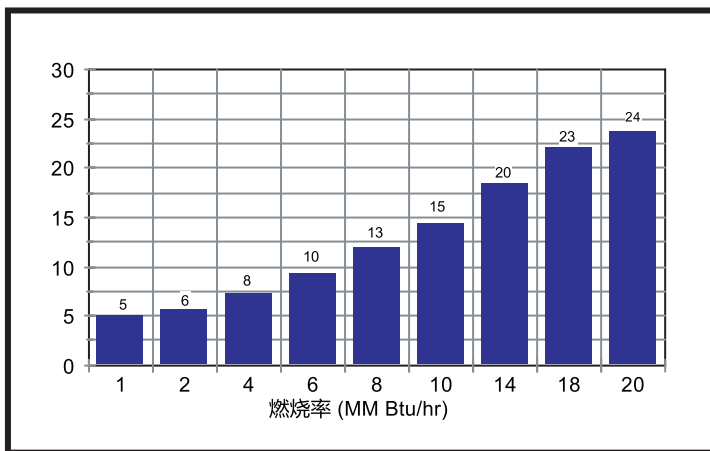
油枪燃烧特性

- 低压氧气或压缩空气。
- 预燃室（烧嘴砖）工作温度较低。
- 燃烧器喷嘴的工作温度较低。
- 结构简洁免维护。
- 几分钟即可从一种燃料转换到另一种燃料。
- 通用的燃烧器及烧嘴砖部件。
- 燃烧器调节比可扩大。

Primefire® 100 燃烧器

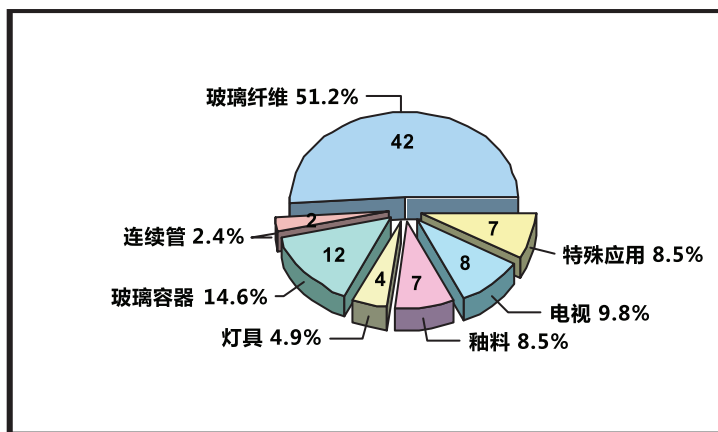
纯氧燃烧器的行业标竿。

如图表1 所示，Primefire® 100 燃烧器具有较宽的能力范围。燃烧器的控制可以调节，因而火焰的覆盖可以变化，以便匹配熔炉的尺寸和温度分布。燃烧器的燃烧范围较高，可用于浮法玻璃窑。许多大型浮法玻璃公司成功使用 Primefire® 100 并将整体产量提高5%。



图表 1. 可见火焰长度 (英尺)

如图表2 所示，Primefire® 100 燃烧器适用于玻璃行业的各个生产阶段。本款燃烧器还可应用于诸如铜、釉料熔炼窑炉等其它高温炉。在全球各地重质燃料的常用地区，Primefire® 100 燃烧器也存在较高的需求。此外，本款燃烧器非常适合使用双燃料的应用场合。



图表 2. Primefire 100 燃烧器客户分类